

TECHNICAL DATA SHEET
PEBAX[®] 4033 SA 01 MED

聚醚酰胺颗粒

PEBAX[®] 4033 SA 01 MED是一种聚醚酰胺共聚物，由柔韧的聚醚和刚性的聚酰胺制成。该等级提供最高质量，并在医疗应用中获得批准。根据要求，可以提供有关USP第VI类符合性的文件。

TYPE

PEBA

MAIN APPLICATIONS

- 健康 - 耗材 - 其他
- 健康 - 耗材 - 导管
- 其他医疗

交货形式

- 粒子

转化过程

- 挤出 - 通用
- 薄膜挤出
- 注塑成型
- 管材挤出

RHEOLOGICAL PROPERTIES

特性	价值	UNIT	测试标准
收缩率, 并行 (t+24h)	0.6	%	ISO 294-4
收缩率, 正常 (t+24h)	1.3	%	ISO 294-4

MECHANICAL PROPERTIES

特性	DRY / COND VALUE*	UNIT	测试标准
邵A硬度, 15秒	- / 89		ISO 868
邵D硬度, 15秒	- / 35		ISO 868
简支梁无缺口冲击强度, 23°C (73°F)	- / No break		ISO 179 1eU
简支梁无缺口冲击强度, -30°C (-22°F)	- / No break		ISO 179 1eU
简支梁缺口冲击强度, 23°C (73°F)	No break / No break		ISO 179 1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C (-22°F)	No break / No break		ISO 179 1eA
50%应变下的应力, 23°C (73°F), 50 mm/min	- / 9	MPa	ISO 527-1/-2
拉伸模量, 23°C (73°F), 1 mm/min	73 / 71	MPa	ISO 527-1/-2
弯曲模量, 23°C (73°F)	- / 77	MPa	ISO 178
断裂应力, 23°C (73°F), 50 mm/min	- / 40	MPa	ISO 527-1/-2
断裂标称应变, 23°C (73°F), 50 mm/min	> 450 / > 450	%	ISO 527-1/-2
邵A硬度, 瞬间	- / 90		ISO 868
邵D硬度, 瞬间	- / 42		ISO 868
压缩永久变形	32 / -	%	ISO 815

*DRY: Dry As Molded (DAM) if pellet / Dry if powder.
COND: Conditionned.

PEBAX® 4033 SA 01 MED

THERMAL PROPERTIES

特性	价值	UNIT	测试标准
熔点, 10°C/分钟	160	°C	ISO 11357-1/-3
玻璃转变温度, 10°C/分钟	-65	°C	ISO 11357-1/-2

ELECTRICAL PROPERTIES

特性	DRY / COND VALUE*	UNIT	测试标准
表面电阻率, 23°C (73,4°F)	- / 3.0E+12	欧姆/平方	IEC 62631-3-2
体积电阻率 (横向), 23°C (73,4°F)	- / 2.6E+11	欧姆/米	IEC 62631-3-1
相对漏电起痕指数, 23°C (73,4°F)	- / 600		IEC 60112
相对介电常数, 100Hz	- / 7		IEC 62631-2-1
相对介电常数, 1Mhz	- / 5		IEC 62631-2-1
损耗因数, 100Hz	710 / -	E-4	IEC 62631-2-1
损耗因数, 1Mhz	604 / -	E-4	IEC 62631-2-1
介电强度, 23°C (73,4°F)	- / 39	千伏/毫米	IEC 60243-1

*DRY: Dry As Molded (DAM) if pellet / Dry if powder.
COND: Conditionned.

OTHER PROPERTIES

特性	价值	UNIT	测试标准
吸湿, 在23°C (73°F) / 50%相对湿度下的平衡状态	0.5	%	ISO 62
吸水, 23°C(73°F), 浸泡, 平衡	1.2	%	ISO 62
, 23°C (73°F)	1	克/厘米³	ISO 1183-1

包装

Available packaging:
• 25 公斤 / 55 磅袋

货架寿命

交货日期起两年内，妥善 存放 (密封袋，适当湿度，紫外线防护和温度)。对于超出此限制的任何用途，请参考我们的技术服务。

PROCESSING CONDITIONS:

- 聚合物性状: 210°C / 240°C / 270°C (410°F / 430°F / 520°F)
- 典型熔融温度 (最小/推荐/最大) - 注塑: 10-30°C (50-90°F)
- 典型模具温度 - 注塑模具: 60-70°C (140-160°F) / 4-8 小时

REGIONAL AVAILABILITY

Africa, Asia Pacific, Latin America and the Caribbean, Middle East, Northern America, 欧洲

阿科玛 (中国) 投资有限公司
北京市朝阳区
太阳宫中路12号楼9层904室
邮政编码 : 100028
+86 (10) 8415 8360

Headquarters: Arkema France
51, Esplanade du Général de Gaulle
92800 Puteaux – France
T +33 (0)1 49 00 80 80

Disclaimer - Please consult Arkema's disclaimer regarding the use of Arkema's products on <https://www.arkema.com/global/en/products/product-safety/disclaimer/> which is incorporated herein by reference and made a part hereof.
Arkema France, a French société anonyme registered at the Trade and Companies Register of Nanterre under the number 319 632 790

arkema.com

